

# La Recherche à l'Université

Conférence

**Sport et mer : enjeux et perspectives  
à l'aube de l'organisation des jeux  
olympiques et paralympiques 2024  
en région Sud**

Mardi 26 Avril 2022

9h30 • 12h30

Salle Bonaparte

Palais Neptune • Toulon

14<sup>es</sup> Journées  
scientifiques

[js2022.univ-tln.fr](http://js2022.univ-tln.fr)

# 26

## Mardi

Avril 2022

09h30

Accueil

10h00

Ouverture institutionnelle

Représentant de la Métropole Toulon Provence Méditerranée

**Grégory MARCHESINI**, Maître de conférences HDR, Centre d'étude et de recherches sur les contentieux, Avocat au barreau de Toulon

10h10

Propos introductifs

**Lydie COHEN**, Responsable du Pôle droit du sport du cabinet LLC et Associés, Bureau de Toulon

Vice-Présidente du Comité départemental olympique et sportif du Var

10h15

**Table ronde n° 1: Les JOP 2024 en Région Sud, un catalyseur pour une pratique nautique pour tous comme de haut niveau**

Animée par: **Julian JAPPERT**, Directeur du Think tank « Sport et Citoyenneté »

**Hervé LIBERMAN**, Président de la Commission Sport, Préparation des JO 2024 de la Région Sud, Président du Comité Régional Olympique et Sportif de la Région Sud

Président de la conférence régionale du sport Région Sud

**Richard MOLINES**, Adjoint aux sports de la Commune de La Ciotat, Représentant du réseau ANDES pour la Région Sud

**Guislain WESTELYNCK**, Présidente de la Fédération française Handisport

**Franck CHEVALLIER**, Responsable de la Maison de la performance Région Sud

26

Mardi

Avril 2022

11h15

**Table ronde n° 2: Enjeux sociaux, économiques et environnementaux de l'organisation des JOP 2024 en Région Sud**

Animée par: **Sylvain LANDA**, Directeur adjoint du Think tank « Sport et Citoyenneté »

**Elie PATRIGEON**, Directeur Général, Comité paralympique et sportif français

**Marie DELAPLACE**, Professeure d'économie territoriale à l'Université Gustave Eiffel Lab'Urba EUP, Co-fondatrice de l'Observatoire de Recherche sur les Mega-Events (ORME)

**Valérie VUILLERME**, Responsable Club Pros et partenaires, Comité Régional du Tourisme

**Réjane ANTON DUFOUR**, Chargée de mécénat, Fondation Pure Océan

12h25

Conclusions

Représentant du Rugby Club Toulonnais (RCT)

# La Recherche à l'Université

## COMITÉ D'ORGANISATION

Grégory MARCHESINI

gregory.marchesini@univ-tln.fr

